



Alle unbemaßten Radien am der Kopfkontur R=2

Die Augen und die Mähne mit Radiusfräser R=1

Tiefe der vier Elemente X=1 [ink.]

| | | | |
|---------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|
| Tolerierung | | | |
| ISO 8015 | | | |
| | Masstab | Size | Werkstoff |
| | 2:1 | ISO 14405 | AlCuMgPb 3.1645 |
| Verantw. Abt. | Technische Referenz | Erstellt durch | Genehmigt von |
| | | Dokumentart | Dokumentstatus |
| | | Einzelteilzeichnung | freigegen |
| | | Titel, Zusätzlicher Titel | Zeichnungs- / Identnummer |
| | | Springer | SPRINGER |
| Aend. | Ausgabedatum | Spr. | Blatt |
| A | 27-Sep-16 | de | 1/1 |